

Обзор линейки промышленного оборудования

air-midea.com



air-midea.com

Содержание



Торговая марка MIDEA

Реальность, перспективы, динамика развития

Обзор промышленного оборудования 2023

Обзор оборудования сезона 2023 модельному ряду

Референс объектов

Знаковые объекты с промышленным оборудованием Midea

Midea бренд

История Midea насчитывает более 50 лет с момента создания компании в 1968 году.

Midea верит, что инновации исходят из глубокого понимания людей и их потребностей в повседневной жизни. Компания воплощает в жизнь выдающиеся инновационные решения, раскрывая весь потенциал современных технологий.

Сегмент в России: китайский заводской

Товарные сегменты: RAC, LCAC, MULTY, VRF, CHILLER, FANCOIL, CCU, ROOF

Восприятие бренда: зонтичный



Midea. № 1 в мире по производству систем кондиционирования

245 место
в Fortune Global
500 2022

35
производств
по всему миру

53.3 млрд \$
общий доход

3.8 млрд \$
ежегодная чистая
прибыль

54
года на рынке

15 лет
на Российском
рынке

7000
патентов
за последний год



200+
стран экспорта
продукции

Собственное
производство
компрессоров

219 место
из 2000 в Forbes
Global 2022

Лидер во всех
отраслях
бытового
потребления

A/A3/A
Рейтинг агентств:
S&P/ Moody's/ Fitch

160к
сотрудников

Мировая семья брендов MIDEA GROUP

Midea Group состоит из 5 дивизионных направлений.

Компания постоянно расширяет портфель брендов за счет развития и покупки новых брендов



Smart Home Business

Наилучший опыт полной домашней автоматизации.



Промышленные технологии

Основные компоненты и решения для бытовой техники, интеллектуального транспорта, промышленной автоматизации, зелёной энергетики.



Строительные технологии

Комплексные решения и услуги для строительства.



Робототехника и автоматизация

Краеугольный камень интеллектуального производства и решений по автоматизации с помощью роботов.



Цифровые инновации

Новая бизнес-услуга, появившаяся в ходе цифровой трансформации и эволюции.

История компании Midea

1968

- Хэ Сянцзянь, совместно с 23 коллегами, основал компанию с уставным капиталом 5000 юаней (2000 долларов США). Первая производимая продукция - пластиковые изделия.

1998

- Размещение акций компании на Шэньчжэньской фондовой бирже. Старт сотрудничества Midea и Toshiba в области бытового кондиционирования, в результате было создано совместное предприятия по выпуску компрессоров под маркой Toshiba.

1980-1981

- Начало производства вентиляторов и бытовой техники.
- Была зарегистрирована торговая марка "Mide", зарождение бренда Midea.

1999

- Начало производства кондиционеров полупромышленной и промышленной серий, получение сертификата качества ISO14001.

1988

- Начало производства кондиционеров.

2004-2007

- Покупка завода по производству компрессоров Macro-Toshiba, переименованный в GMCC — Guangdong Midea-Toshiba Compressor Corporation.
- Открытие первого производства во Вьетнамском промышленном парке.

История компании Midea



2008

- Создание совместного предприятия с Carrier. Появление производств по системам отопления, вентиляции и кондиционирования, расположенные в Бразилии, Аргентине, Чили, Индии и Египте

2017

- Midea приобрела 80-процентный пакет акций Clivet, производящей системы охлаждения, нагрева, вентиляции и очистки воздуха.
- Также Midea приобрела бизнес Toshiba по производству бытовой техники. В августе этого года Midea установила контроль над немецкой компанией KUKA, производителя систем автоматизации и робототехники. В конце года Midea приобрела бренд Eureka у Electrolux

2010

- Объем продаж превысил 100 млрд. юаней. Введение в эксплуатацию новой штаб-квартиры Midea

2020

- Внутри компании Midea происходят изменения в бизнес-структуре и стратегии. Также компания на протяжении 5 лет входит в список Fortune Global 500

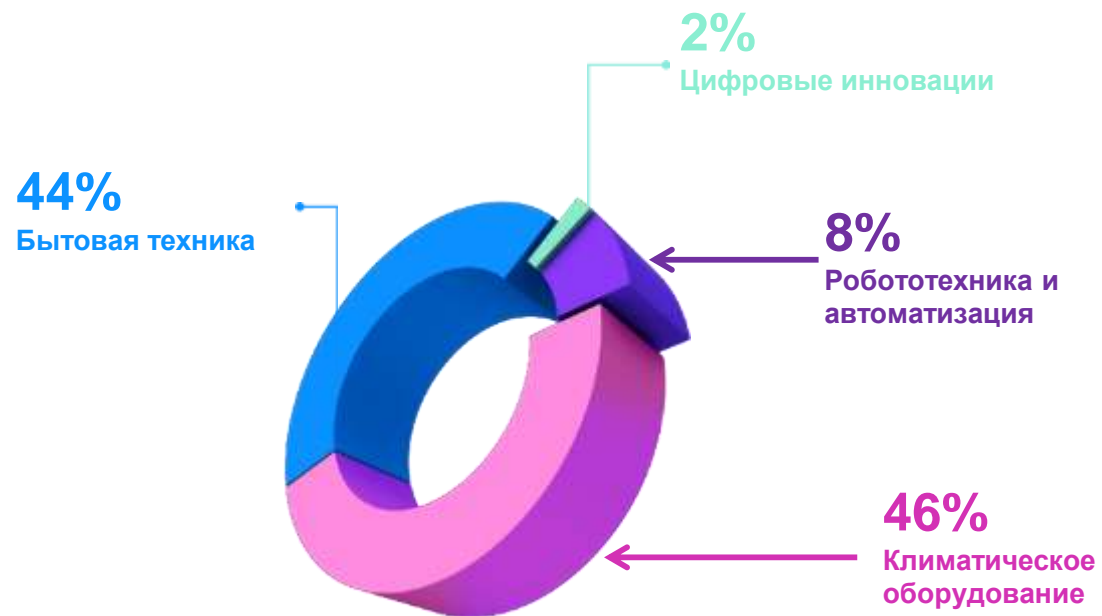
2013-2015

- Midea, GD Midea Group Co. и Guangdong Midea Electric Co. были объединены и в сентябре акции уже объединенной Midea Group были размещены на Шэньчжэньской фондовой бирже
- Старт сотрудничества Midea и японской компании Yaskawa — разработчика роботов и автоматизированных промышленных систем

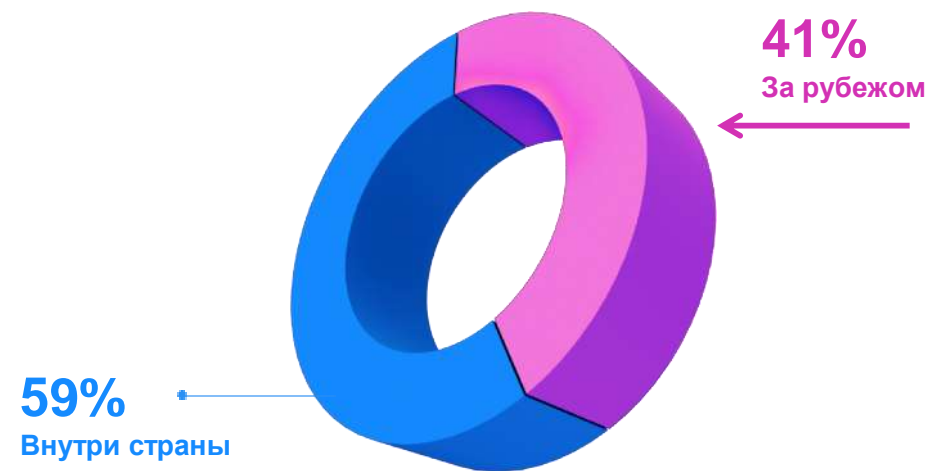
2021

- Создан Шанхайский научно-исследовательский институт строительных технологий, запуск новых брендов

Доходы



Основные бизнес направления



Внутри страны / За рубежом

Бизнес кондиционеров Midea представлен двумя направлениями:



MIDEA RAC

Midea RAC предлагает широкую линейку бытовых кондиционеров: от сплит-систем, оконных и портативных кондиционеров до осушителей и легких коммерческих установок.

Имея 11 производственных баз в Китае, Вьетнаме, Индии, Египте, Тайланде, Бразилии и Аргентине, годовая производственная мощность кондиционеров превышает 67 миллионов комплектов.



MIDEA MBT

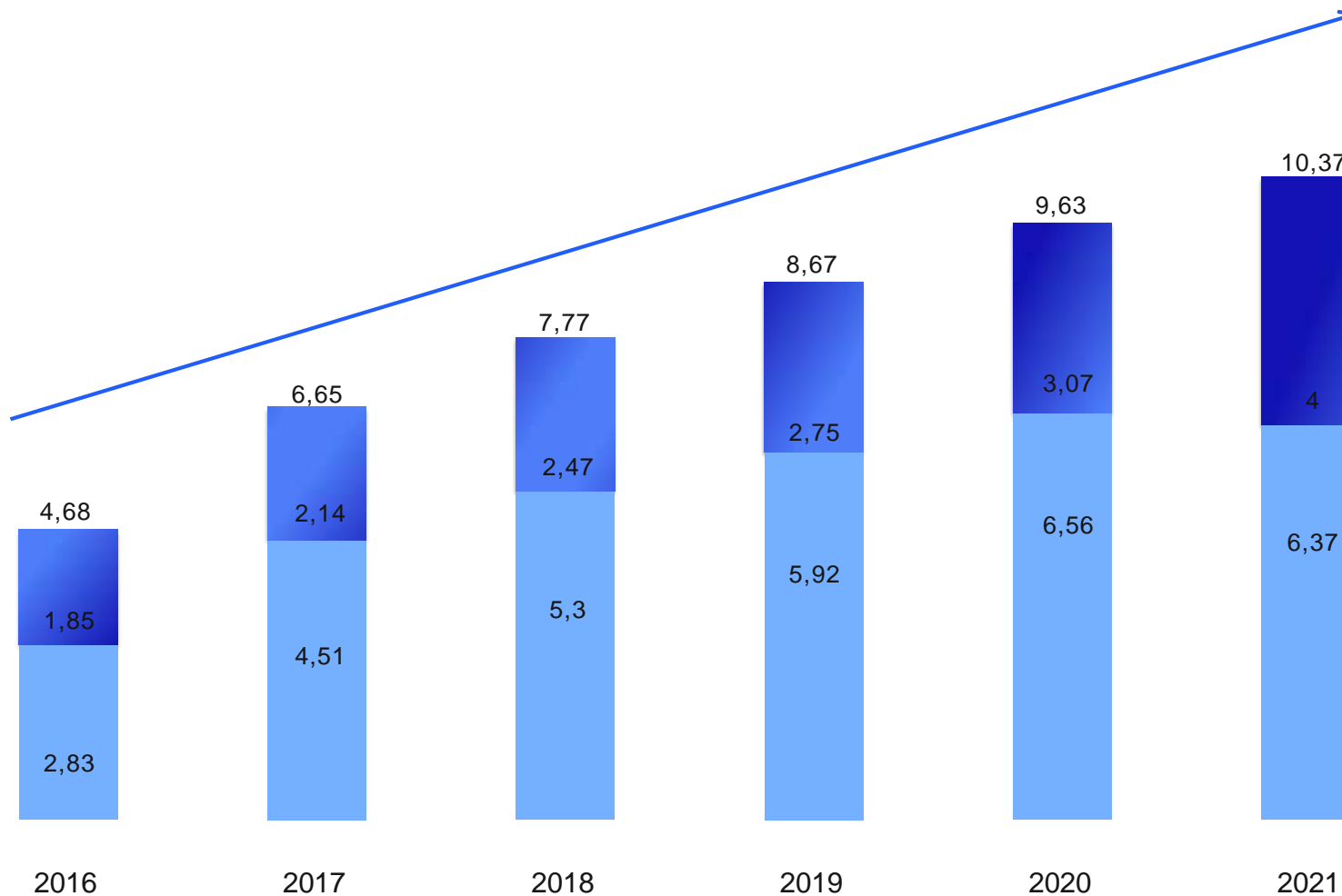
Бизнес-подразделение MBT было создано в 1999 году и стало первым производителем VRF-систем в Китае, благодаря внедрению технологии Toshiba Carrier.

Подразделение Midea Building Technologies (MBT) является ключевой частью Midea Group, которая стратегически концентрирует свой бизнес на продуктах, услугах и комплексных решениях Intelligent Building, включая источники энергии, лифты, системы управления, а также отопление, вентиляцию и кондиционирование воздуха.

Финансовый обзор

Доход (0,1В Юаней)

- Внутри страны
- За рубежом



Технологии и разработка

В инновационных технологиях кондиционирования воздуха Midea задействованы три организации:



Инновационный центр

40 зарубежных специалистов, докторов наук и магистров.



Зарубежный научно-исследовательский центр

4 зарубежных центра исследований и разработок в Японии, Италии, США и Германии, ориентированных на зарубежные рынки.

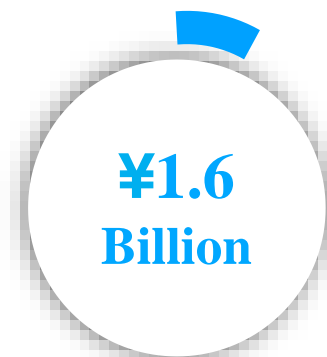


Внутренний научно-исследовательский центр

Крупнейший и наиболее укомплектованный научно-исследовательский центр RAC в Китае.

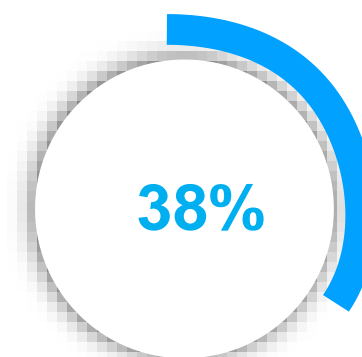


Система исследований



Постоянные капиталовложения

Ежегодные инвестиции в исследования и разработки превышают 1,6 млрд юаней, и эти инвестиции будут продолжать расти



1200+ сотрудников

Ученые / магистры

В штате компании числится более 1200 специалистов по исследованиям и разработкам, работающих в системе исследований и разработок Midea RAC.

Национальная премия



Прорывные исследования и промышленное внедрение энергосберегающих технологий для бытовых кондиционеров.



Китайская премия за достижения в области науки и техники.



Золотая награда WIPO-CNIPA за патентованное изобретение Китая.



Патентные заявки

Партнерство в области предпринимательства, стипендий и исследований



В 2021 г. Midea RAC подала 32 355 патентных заявок, из них 4 832 заявки были зарегистрированы. Количество патентов является самым большим в мире.



Совместная работа с почти 50 университетами и научно-исследовательскими институтами каждый год.

Награды за промышленный дизайн

>40 международных наград в области дизайна



XT AC



PK Portable AC



MideaCube



Smart Remote Controller



BAC AC



AIR / XS bathroom AC



MAC-X bathroom AC



iColor AC



AirNEXT



Space link air system



Colmo KT series AC



SZ Series AC



NS AC



Colmo KT series AC



LB bathroom AC

UNIDO Сертификация



На Глобальном саммите 2020 Midea была награждена Организацией промышленного развития ООН (ЮНИДО) за выдающийся вклад в защиту окружающей среды.

Пресс-релизы



Wall Street Journal



Financial Times



Bloomberg



CBS



NBC



AFP



Первый в мире экологичный кондиционер,
сертифицированный Blue Angel.

Производитель полного цикла



GMCC

В 1999 году Midea приобрела завод по производству компрессоров Macro-Toshiba и занялась производством компрессоров переменного тока. GMCC — крупнейший в мире завод по производству компрессоров кондиционеров, занимающий более 30% мирового рынка.



Welling Motor

Основана в 1992 году и зарегистрирована на бирже НК в 2010 году. Профессиональный производитель двигателей переменного тока, WM, RF и других бытовых приборов. Годовая производственная мощность более 150 миллионов единиц.



Midea Mold Company

Основана в 1982 году. В 2010 в компанию было инвестировано 150 миллионов юаней, для оснащения сверхточным высокоскоростным обрабатывающим оборудованием.

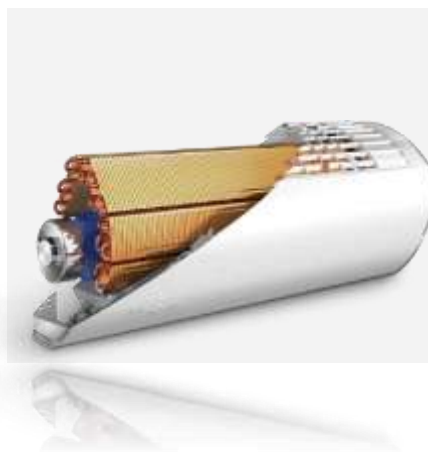
Производственные мощности ключевых компонентов



Компрессор

100,000,000

единиц / год (RAC)



Теплообменник

50,000,000

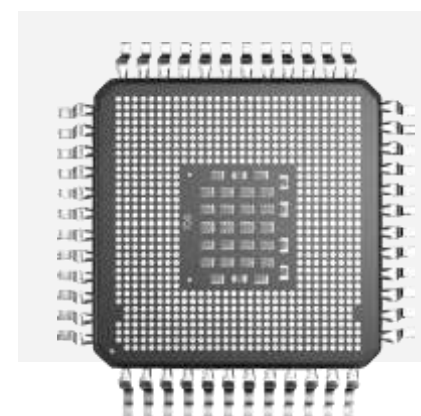
шт. / год (RAC)



Двигатель

200,000,000

единиц / год (RAC)



PCB

170,000,000

м² / год (RAC)

Производственные базы в Китае

155

Менеджеров

665

Техников

27,483

Сотрудников

Ханьдань

Чунцин

Шуньдэ

Ухань

Уху

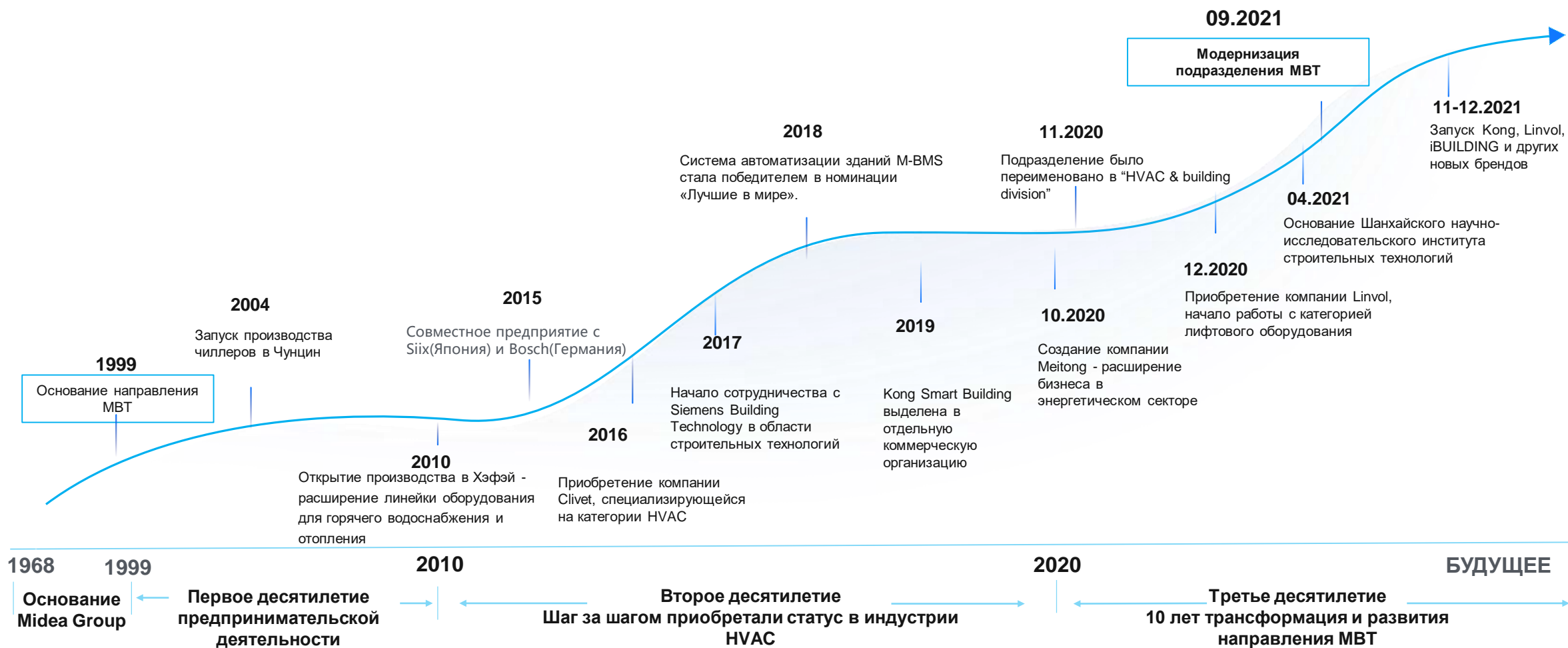
Гуанчжоу

Производственные базы в мире

Год основания



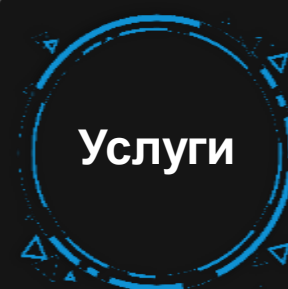
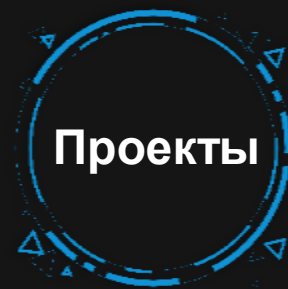
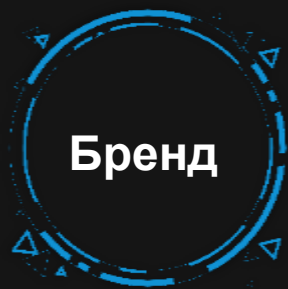
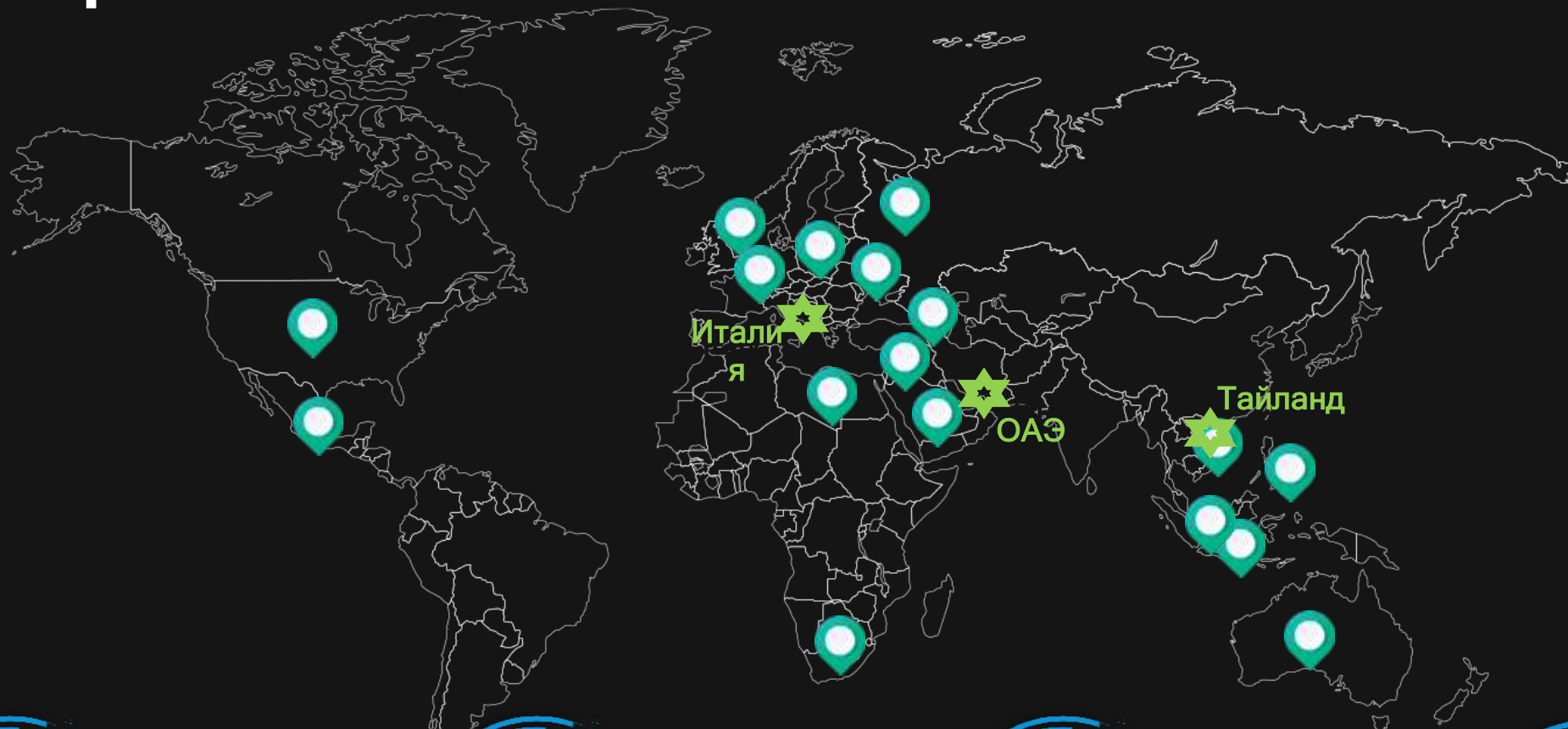
MBT: Основные этапы развития



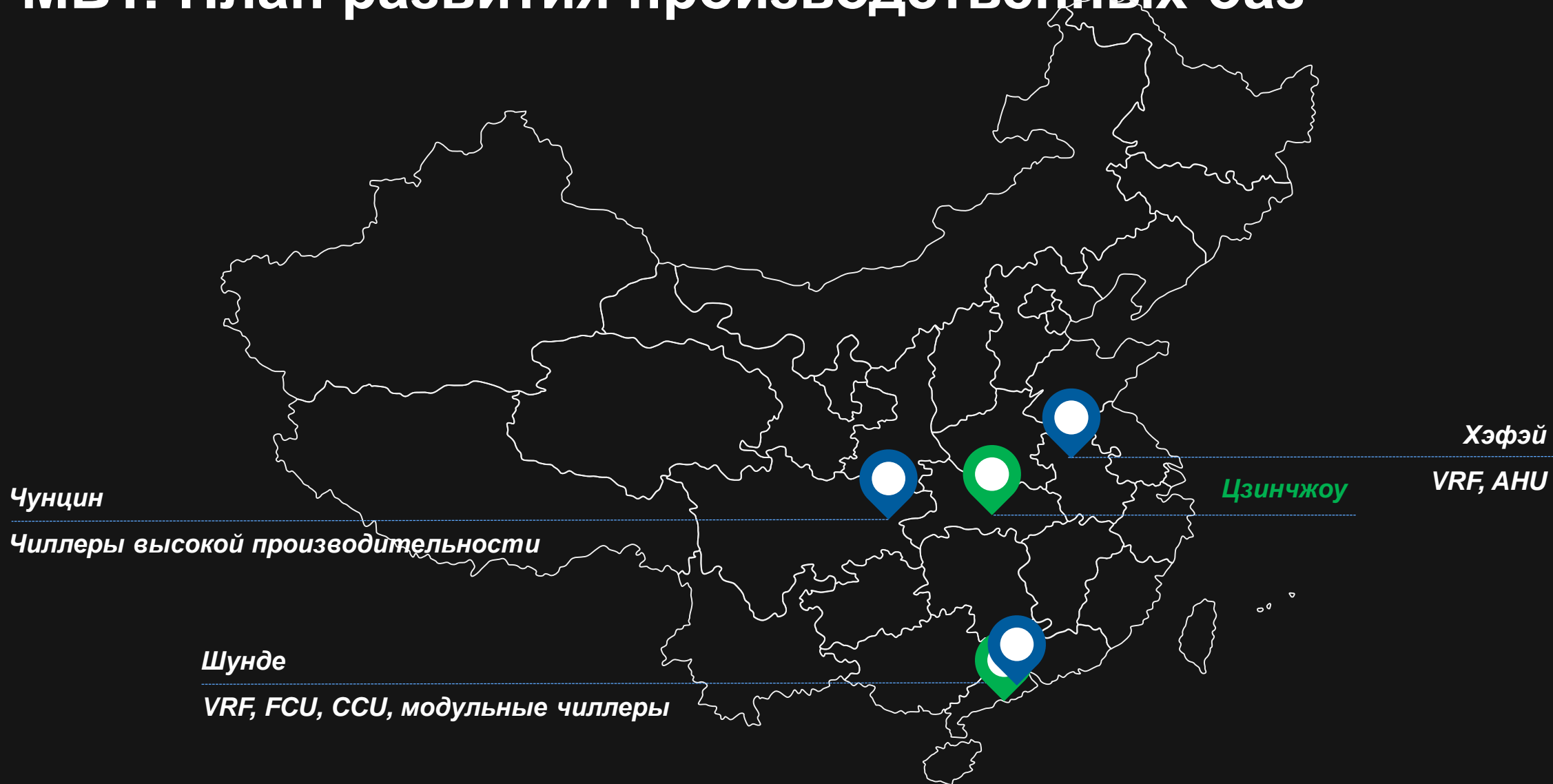
МВТ: Стратегия

Миссия	Создавать экологически безопасные и умные решения	Фокусные направления	Низкоуглеродный след и энергоэффективное оборудование	Высокотехнологичное оборудование	Уникальные решения
Видение	Быть ведущим мировым производителем	Основной бизнес	Оборудование	Бизнес-решения	iBuilding
Цель	1.5 млрд. \$ за три года				

МВТ: Стратегия 2025



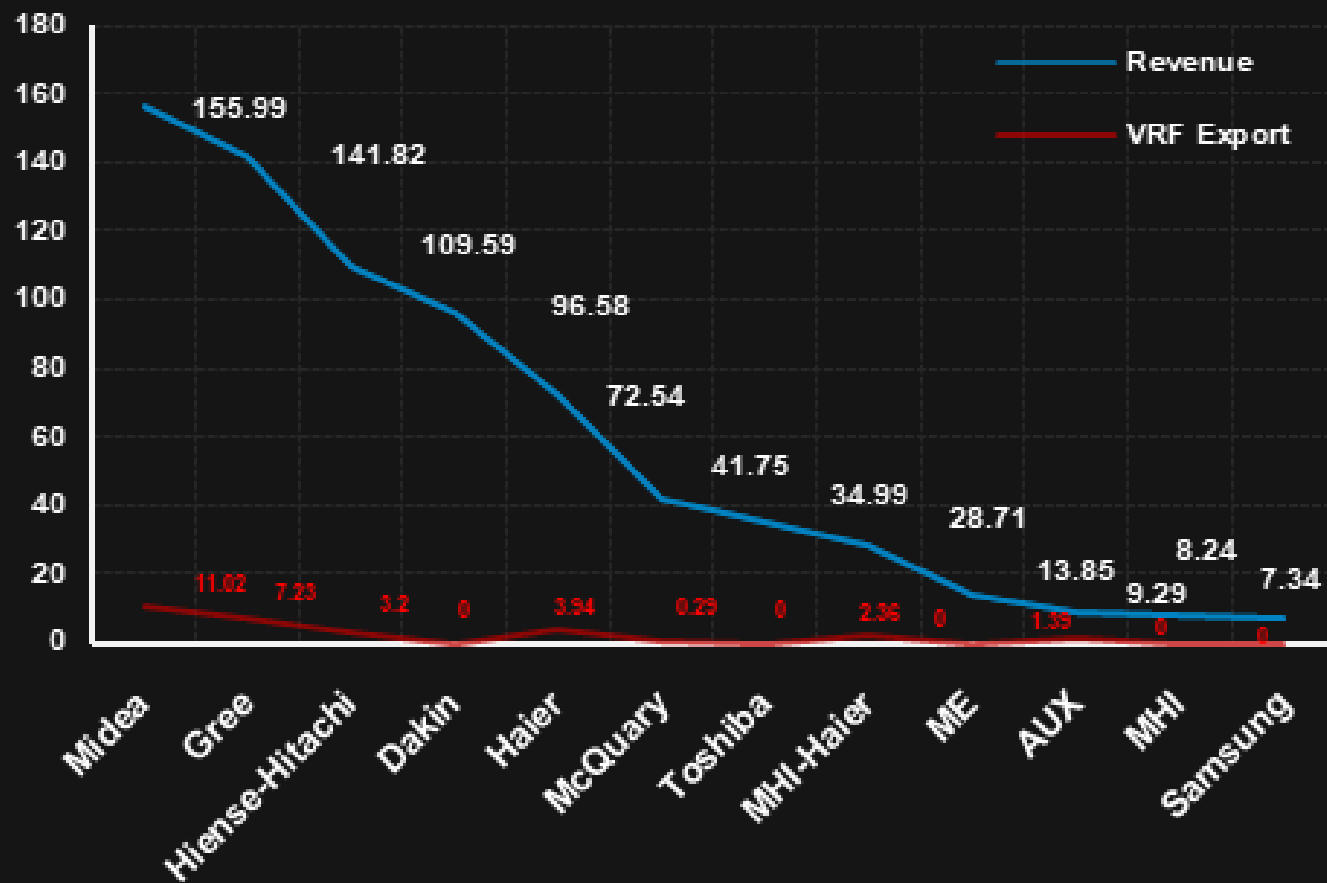
МВТ: План развития производственных баз



MBT: Структура выручки в 2021 году



Доля рынка в Китае в 2021 году



№1 / 17.5%

Доля рынка в Китае

№1 / 28.8%

VRF Экспорт из Китая

MBT: Ассортимент

ЧИЛЛЕРЫ



- Спиральные
- Винтовые
- Центробежные
- FCU&AHU&MANU

VRF - СИСТЕМЫ



- Мини
- Тепловые насосы
- С рекуперацией тепла
- С водяным охлаждением
- Только охлаждение

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ВОЗДУХ-ВОДА



- M thermal
- Коммерческие

ФРЕОНОВЫЕ СИСТЕМЫ



- Руфтопы
- Сплит-системы

ЛИФТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



- Лифты
- Эскалаторы
- Движущиеся пешеходные дорожки

Усовершенствование цепочек поставок

- Новые заводы
- Новые производственные линии
- Диверсифицированные поставщики
- Передовые информационные технологии



Промышленное климатическое оборудование Midea



Фанкойлы

- DC-inverter
- AC



Чиллеры

- С воздушным охлаждением конденсатора
- С водяным охлаждением конденсатора
- С фрикулингом



ККБ

- ON/OFF только охлаждение
- Inverter с функцией теплового насоса моноблочные
- Inverter только охлаждение модульные



Крышные кондиционеры

- С тепловым насосом
- Только охлаждение

Диапазон производительности фанкойлов	Диапазон производительности чиллеров	Годовой объем производства чиллеров	Годовой объем производства фанкойлов	Увеличение складской программы в России
1,65 кВт - 20 кВт	5 кВт – 7,8 МВт	17 000 шт.	700 000 шт.	2023 г.

Крупнейшие производственные мощности



Точность позиционирования обрабатывающего оборудования



Завод Midea Chongqing



Завод Midea Shunde

1 500

Чиллеров с центробежными компрессорами

700 000

Фанкойлов и вентиляционных установок

1 500

Чиллеров с воздушным охлаждением конденсатора и винтовым компрессором

3 000

Чиллеров с водяным охлаждением конденсатора и винтовым компрессором

11 000

Модульных чиллеров

Фанкойлы Midea DC inverter

Модельный ряд

2-трубный тип



Кассетный тип, однопоточный
MKC-V_R-B
300, 400, 600



Настенный тип
MKG-V_D
250, 300, 400, 500, 600



Настенный тип
MKG-V_C
250, 300, 400, 500, 600

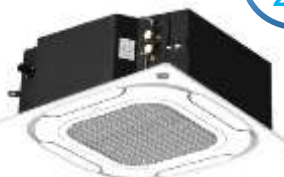
stock

2-трубный тип, 4-трубный тип



Кассетный компактный тип, четырехпоточный
MKD-V – 2 тр.
MKD-V_FA – 4 тр.
300, 400, 500

Stock
2-тр.



Кассетный тип, четырехпоточный
MKA-V_R – 2 тр.
MKA-V_FA – 4 тр.
600, 750, 850, 950, 1200, 1500

Stock
2-тр.



Канальный тип
MKT2-V - 2-тр., 2-рядный
MKT3-V - 2-тр., 3-рядный
MKT4-V - 2-тр., 4-рядный
MKT3-V_F - 4-тр., 3-рядный
200, 300, 400, 400, 600, 800, 1000, 1200



Напольно-потолочный тип
MKN3-V_R3 - 2-тр., 3-рядный
MKN3-V_R4 - 2-тр., 4-рядный
MKN3-V_F-R4 - 4-тр., 4-рядный
150, 250, 350, 500, 700, 800



Напольно-потолочный тип
MKN1-V_R3 - 2-тр., 3-рядный
MKN1-V_R4 - 2-тр., 4-рядный
MKN1-V_F-R4 - 4-тр., 4-рядный
150, 250, 350, 500, 700, 800



Напольно-потолочный тип
MKN2-V_R3 - 2-тр., 3-рядный
MKN2-V_R4 - 2-тр., 4-рядный
MKN2-V_F-R4 - 4-тр., 4-рядный
150, 250, 350, 500, 700, 800

Фанкойлы Midea AC

Модельный ряд

2-трубный тип



Кассетный тип, однопоточный
MKC-_R-B(A)
300, 400



Настенный тип
MKG-D
250, 300, 400, 500, 600



Настенный тип
MKG-C
250, 300, 400, 500, 600



Канальный тип
MKT_H-G
800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2200

2-трубный тип, 4-трубный тип



Кассетный компактный тип, четырехпоточный
MKD-(A) – 2 тр.
MKD-S(A) – 4 тр.
300, 400, 450, 500



Кассетный тип, четырехпоточный
MKA-RA – 2 тр.
MKA-FA – 4 тр.
600, 750, 850, 950, 1200, 1500



Stock
2-тр.

Канальный тип
MK-A3SCBS - 2-тр., 30 Па
MK-A3UCBS - 2-тр., 50 Па
02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 10, 12, 14
MKT3-FG50 - 4-тр., 50 Па
200, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400



Напольно-потолочный тип
MKH3-R3 - 2-тр., 3-рядный
MKH3-R4 - 2-тр., 4-рядный
MKH3-F-R4 - 4-тр., 4-рядный
150, 250, 350, 500, 700, 800



Напольно-потолочный тип
MKH1-R3 - 2-тр., 3-рядный
MKH1-R4 - 2-тр., 4-рядный
MKH1-F-R4 - 4-тр., 4-рядный
150, 250, 350, 500, 700, 800



Напольно-потолочный тип
MKH2-R3 - 2-тр., 3-рядный
MKH2-R4 - 2-тр., 4-рядный
MKH2-F-R4 - 4-тр., 4-рядный
150, 250, 350, 500, 700, 800

Технологии Midea

Фанкойлы



DC-inverter

Электродвигатель

Бесщеточный, постоянного тока с инверторным управлением



Panasonic
ideas for life

Welling
威靈電機

Nidec
-All for dreams

AC

Электродвигатель

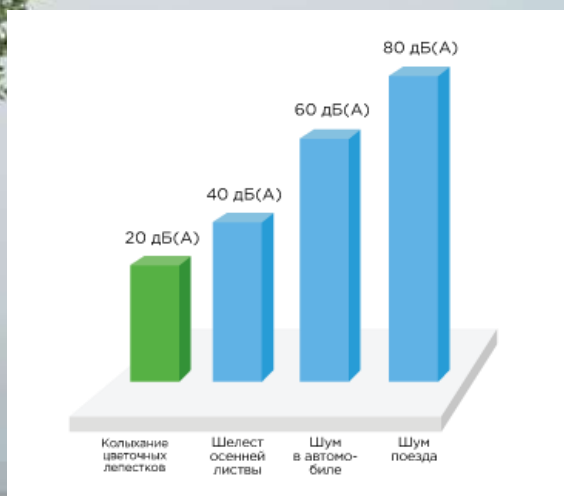
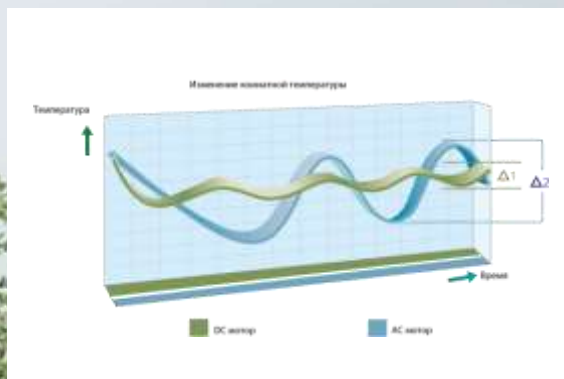
Переменного тока постоянной производительности



Welling
威靈電機



Новые технологии DC INVERTER фанкойлов Midea



- 1 -30 %**
Сохраняйте спокойствие, экономьте больше
Потребляемая мощность снижена до 30%
- 2 ± 0,5°C**
Сверхточное поддержание температуры
Двигатель вентилятора мгновенно регулирует поток воздуха, обеспечивая точность поддержания температуры ± 0,5 °C
- 3 20 дБА**
Бесшумный режим
Комфортные условия обеспечиваются при рабочем уровне шума от 20 дБА
- 4 ↓ 2-5 дБА**
Комфортная среда
Фанкойлы DC inverter тише, чем AC на 2-5 дБА

MKD-V

300, 400, 500

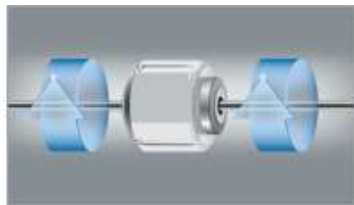


Индивидуальные пульты



R05/BGE KJR-29B1/BK-E
В комплекте Опционально

Кассетный четырехпоточный компактный тип



DC-фанкойлы с инверторным приводом

Бесщеточные двигатели вентилятора постоянного тока от ведущих мировых производителей Panasonic/Nedic/Welling.



Приток свежего воздуха

Возможна подача свежего воздуха в помещение через специально подготовленное отверстие в корпусе блока.



Гибкая установка

Дренажный насос может поднимать конденсат на высоту до 500 мм, что увеличивает вариативность монтажа в помещениях с различной конфигурацией подпотолочного пространства.



Низкий уровень шума

Оптимизированное воздухораспределение и конструкция трёхскоростного малошумного вентилятора обеспечивают комфортную среду в помещении.



Компактный дизайн

Корпус меньшего размера позволяет размещать кассетный блок в модуле стандартного подвесного потолка 600x600 без перекрытия соседних ячеек и выступа декоративной панели.

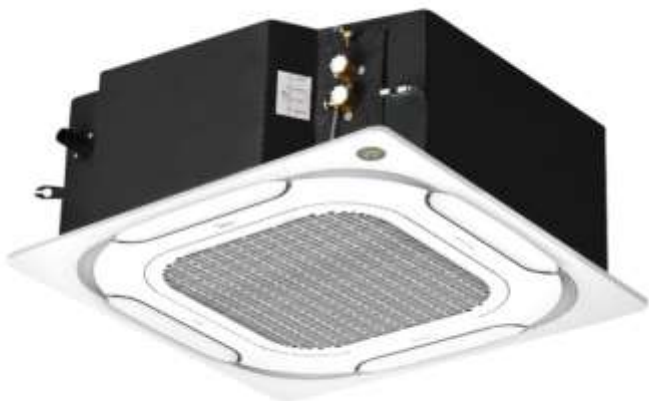


Распределение воздушного потока

Декоративная панель с круговым распределением воздуха обеспечивает быстрое и равномерное охлаждение или нагрев воздуха в помещении.

МКА-V

600, 750, 850, 950, 1200, 1500

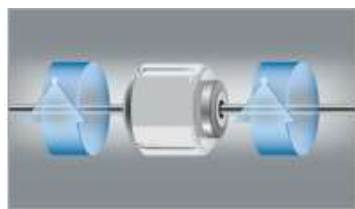


Индивидуальные пульты



R05/BGE KJR-29B1/BK-E
В комплекте Опционально

Кассетный четырехпоточный тип



DC-фанкойлы с инверторным приводом

Бесщеточные двигатели вентилятора постоянного тока от ведущих мировых производителей Panasonic/Nedic/Welling.



Приток свежего воздуха

Возможна подача свежего воздуха в помещение через специально подготовленное отверстие в корпусе блока.



Гибкая установка

Дренажный насос может поднимать конденсат на высоту до 750 мм, что увеличивает вариативность монтажа в помещениях с различной конфигурацией подпотолочного пространства.



Низкий уровень шума

Оптимизированное воздухораспределение и конструкция трёхскоростного малошумного вентилятора обеспечивают комфортную среду в помещении.



Компактный дизайн

Высота моделей от 230 до 330 мм, компактный и простой дизайн обеспечивает простую и быструю установку на объекте.



Распределение воздушного потока

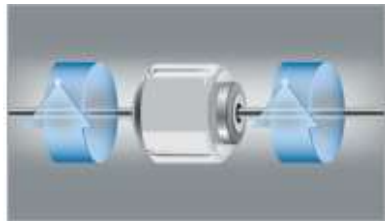
Декоративная панель с круговым распределением воздуха 360° обеспечивает быстрое и равномерное охлаждение или нагрев воздуха в помещении.

МКС-V

300, 400, 600



Кассетный однопоточный тип



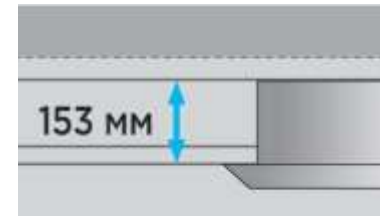
DC-фанкойлы с инверторным приводом

Бесщеточные двигатели вентилятора постоянного тока от ведущих мировых производителей Panasonic/Nedec/Welling.



Гибкая установка

Дренажный насос может поднимать конденсат на высоту до 750 мм, что увеличивает вариативность монтажа в помещениях с различной конфигурацией подпотолочного пространства.



Компактный дизайн

Компактный дизайн корпуса толщиной 153 мм особенно подходит для установки в подвесных потолках в условиях ограниченного пространства.

Индивидуальные пульты



R05/BGE
в комплекте

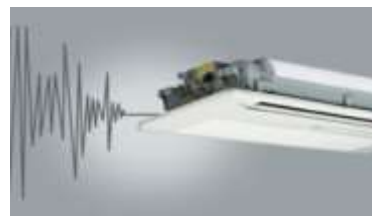


KJR-75A/BK-E
Опционально



Оптимальное распределение воздуха

Поток воздуха в одном направлении гарантирует быстрое охлаждение или нагрев воздуха независимо от места установки фанкойла.



Низкий уровень шума

Оптимизированное воздухораспределение и конструкция трёхскоростного малошумного вентилятора обеспечивают комфортную среду в помещении.



Приток свежего воздуха

Возможна подача свежего воздуха в помещение через специально подготовленное отверстие в корпусе блока.

MKG-V

250, 300, 400, 500, 600



MKG-V_D



MKG-V_C

Индивидуальные пульты

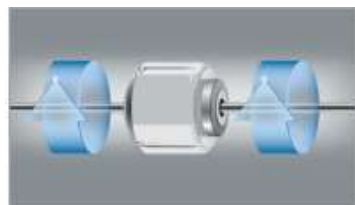


R05/BGE
в комплекте



KJR-29B1/BK-E
Опционально

Настенный тип



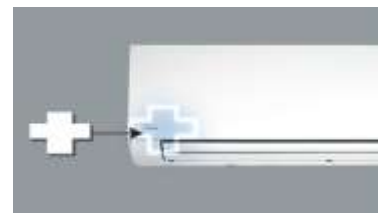
DC-фанкойлы с инверторным приводом

Бесщеточные двигатели вентилятора постоянного тока от ведущих мировых производителей Panasonic/Nedic/Welling.



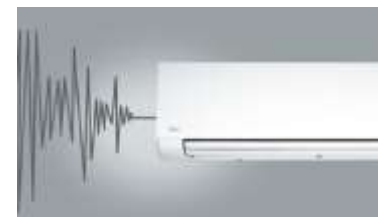
Простота эксплуатации

Панель легко снимается, что обеспечивает простое обслуживание фильтра.



Гибкая установка

Настенные фанкойлы поставляются с уже встроенным 3-ходовым клапаном, что значительно снижает затраты и время на монтаж.



Низкий уровень шума

Оптимизированное воздухораспределение и конструкция трёхскоростного малошумного вентилятора обеспечивают комфортную среду в помещении.



Современный дизайн

Лаконичный дизайн панелей позволяет с легкостью подобрать решение к любой интерьерной и технической задаче.



Автоматическое качание жалюзи

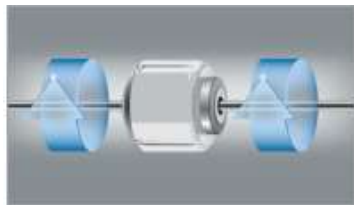
Автоматическое качание горизонтальных жалюзи обеспечивает равномерное распределение холодного или теплого воздуха по максимальной площади помещения.

МКТ-V

200, 300, 400, 400, 600, 800, 1000, 1200



Настенный тип



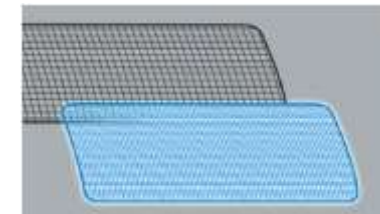
DC-фанкойлы с инверторным приводом

Бесщеточные двигатели вентилятора постоянного тока от ведущих мировых производителей Panasonic/Nedic/Welling.



Компактный размер

Все блоки имеют высоту 241 мм, что упрощает установку в условиях ограниченного пространства.



Система фильтрации

Для простоты очистки фильтр легко снимается и устанавливается.

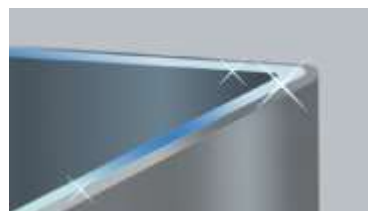
Индивидуальные пульты



KJR-18B/E
Опционально



KJRP-86I/MFKS-E
Опционально
KJRP-86A/BMFNKD-E
с Modbus Опционально



Защитное покрытие дренажного поддона

Дренажный поддон V-образной формы имеет специальное антикоррозионное защитное покрытие.



Низкий уровень шума

Оптимизированное воздушораспределение и конструкция трёхскоростного малошумного вентилятора обеспечивают комфортную среду в помещении.



Приток свежего воздуха

Возможна подача свежего воздуха в помещение через специально подготовленное отверстие в корпусе блока.

МКН-V

150, 250, 350, 500, 700, 800

Серия Н2



Серия Н1



Серия Н3

Индивидуальный пульт



KJR-75A/ВК-Е
Опционально

Напольно-потолочный тип



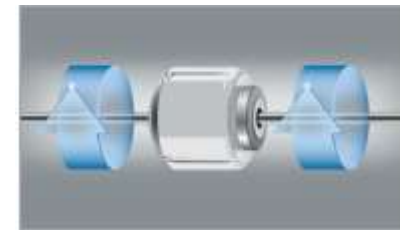
Компактный размер

Глубина блоков до 211 мм обеспечивает простоту монтажа в условиях ограниченного пространства



Низкий уровень шума

Оптимизированное воздушораспределение и конструкция трёхскоростного малошумного вентилятора обеспечивают комфортную среду в помещении.



DC-фанкойлы с инверторным приводом

Бесщеточные двигатели вентилятора постоянного тока от ведущих мировых производителей Panasonic/Nedic/Welling.



Функциональное управление

В корпусе фанкойлов серий Н1 и Н2 имеется специальная ниша для размещения пульта управления KJRP-75A/ВК-Е (опция).

Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора

Модельный ряд



ECO mini MGRH_A-PR1Z

- Диапазон производительности 5-16 кВт
- Ротационный DC компрессор
- Тепло/холод
- Модульное объединение до 6 блоков



stock

MCCH_B-SA3L

- Диапазон производительности 35-130 кВт
- Спиральный компрессор
- Тепло/холод
- Модульное объединение до 16 блоков



stock

MCCH_A-SA3L

- Производительность 185-250 кВт
- Спиральный компрессор
- Тепло/холод
- Модульное объединение до 16 блоков



MACH(C)_A-SA3A

- Производительность 340-460 кВт
- Спиральный компрессор
- Тепло/холод, только холод
- Модульное объединение до 8 блоков



King MCCH_C-SA3

- Диапазон производительности 60, 130 кВт
- Спиральный компрессор
- Тепло/холод
- Модульное объединение до 16 блоков



stock

King Plus MCCH_C-SA3L

- Производительность 130 кВт
- Спиральный компрессор
- Тепло/холод
- Модульное объединение до 16 блоков



MASC_A-SB3(L)

- Диапазон производительности 370-1420 кВт
- Винтовой компрессор
- Тепло/холод
- Модульное объединение до 8 блоков



Airboost MASC_A-SB3Z
Airboost Freecooling MASC_A-SB3Z-FC

- Диапазон производительности 397-1448 кВт
- Инверторный винтовой компрессор
- Только холод
- Модульное объединение до 8 блоков
- Стандартное/со встроенным модулем фрикулинга исполнение

Чиллеры с водяным охлаждением конденсатора

Модельный ряд



MWCC(H)_A-SA3

- Диапазон производительности 155-481 кВт
- Спиральный компрессор
- Тепло/холод, только холод
- Модульное объединение до 8 блоков



MWCC_A-SA3C

- Диапазон производительности 155-481 кВт
- Спиральный компрессор
- Тепло/холод, только холод
- Модульное объединение до 8 блоков



MWSC_B-FB3EX

- Диапазон производительности 418-1656 кВт
- Винтовой инверторный компрессор
- Только холод



MWSC_A-FB3

- Диапазон производительности 306-1632 кВт
- Винтовой компрессор
- Только холод



MWSC_B-FB3H

- Диапазон производительности 306-1632 кВт
- Винтовой компрессор
- Только холод



MWS_A-FB3

- Диапазон производительности 306-1632 кВт
- Винтовой компрессор
- Только холод

Центробежные чиллеры

Модельный ряд



MWT1C_B-FB3(10)Y

- Диапазон производительности 2110-7735 кВт
- Центробежный компрессор
- Только холод



MWT1C_B-FB3H

- Диапазон производительности 2110-4571 кВт
- Центробежный компрессор
- Только холод



MWVC_(A)B-FB3H

- Диапазон производительности 880-4570 кВт
- Центробежный компрессор
- Только холод



MWT2C_B-FB10H

- Диапазон производительности 4922-7735 кВт
- Центробежный компрессор
- Только холод

Модульные чиллеры Midea ECO mini



Производительность, кВт

- 5.5 - 14.1
- 6.5 - 16.2

х 6	-5°C	65°C
Модульная конструкция	Охлаждение	Нагрев воды
-25°C	R32	1 PН/3 PН
Нагрев	Фреон	Исполнение



Интеллектуальная технология DC-вентилятора

Экономия потребляемой электроэнергии до 50%.



Пластинчатый конденсатор

Максимальное использование теплопередающей поверхности.



Простое сенсорное управление

Проводной пульт KJRH-120K/ВМКО-Е с функцией Modbus в комплекте.



Встроенный гидравлический модуль

Удобство монтажа и эксплуатации.



ЭРВ с шаговым двигателем 500 ступеней

Высокая точность регулирования подачи хладагента.



Режим подогрева теплых полов

Функция сушки и предварительного нагрева защищает от деформации напольных покрытий.



Ротационный DC-inverter компрессор

Длительный срок службы, низкие шумовые характеристики.



Испаритель

Ребра со специальным покрытием повышают надежность, защищают от коррозии и обеспечивают длительный срок службы.

Серия ESO mini – области применения



Коттеджи

Чиллер может обеспечивать Вашему дому отопление зимой, охлаждение летом и производство горячей воды круглый год.



Жилые комплексы

Чиллер может установлен на стадии строительства, а фанкойлы могут быть установлены жильцами и использоваться без ограничений по минимальной нагрузке наружного блока.



Теплообменные секции приточных установок

Эффективное охлаждение воздуха в помещении за счет водяного теплообменника приточной установки.

Модульные чиллеры Midea King Plus



Производительность, кВт

■ 130

■ 138

stock x 16 -10°C

Складская программа

Модульная конструкция

Охлаждение

-15°C R410A

Нагрев

Фреон



Интеллектуальная технология DC-вентилятора

Интеллектуальная технология DC-мотора вентилятора.



Шкаф управления

Удобство обслуживания.



Спиральный компрессор Danfoss

Длительный срок службы.



N-образный конденсатор

Максимальное использование теплопередающей поверхности.



ЭРВ с шаговым двигателем 500 ступеней

Высокая точность регулирования подачи хладагента.



Испаритель

Кожухотрубный теплообменник со спиральным профилем ребер для увеличения эффективности теплообмена.



Простое сенсорное управление

Проводной пульт KJRM-120D/BMK-E с функцией Modbus в комплекте.



Встроенный линейный ресивер

Надежность работы системы.

СЕРИЯ King Plus- особенности



1

Модульная конструкция

- Поэтапный ввод объекта в эксплуатацию
- Альтернативный рабочий цикл ведомых блоков
- Запуск системы можно осуществлять поэтапно, по мере установки и подключения холодильных машин

+ 8% COP

По сравнению с другими производителями

2

Работают при низких температурах

- Работа на охлаждение до $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Интеллектуальная технология разморозки при работе на обогрев

Меньше на 7 минут

По сравнению с другими производителями

3

Интеграция в современные системы управления

- Встроенный Modbus посредством портов X, Y и E на контроллере.

Модульные чиллеры Midea King



Производительность, кВт

■ 66 - 130

■ 65 - 138

R410A

х 16

15 °C

Фреон

Модульная конструкция

Охлаждение

-15°C

Нагрев



Интеллектуальная технология DC-вентилятора

Интеллектуальная технология DC-мотора вентилятора.



Шкаф управления

Удобство обслуживания.



Спиральный компрессор Danfoss

Длительный срок службы.



N-образный конденсатор

Максимальное использование теплопередающей поверхности.



ЭРВ с шаговым двигателем 500 ступеней

Высокая точность регулирования подачи хладагента.



Испаритель

Кожухотрубный теплообменник со спиральным профилем ребер для увеличения эффективности теплообмена.



Простое сенсорное управление

Проводной пульт KJRM-120D/BMK-E с функцией Modbus в комплекте.



Встроенный линейный ресивер

Надежность работы системы.

Модульные чиллеры Midea MCCH_B-SA3L



Производительность, кВт

■ 35 - 130

■ 37 - 138

R410A x 16 -10 °C

Фреон Модульная конструкция Охлаждение

-15 °C stock

Нагрев Складская программа 66, 130 кВт



Интеллектуальная технология DC-вентилятора

Интеллектуальная технология DC-мотора вентилятора.



N-образный конденсатор

Максимальное использование теплопередающей поверхности.



Простое сенсорное управление

Проводной пульт KJRM-120D/BMK-E с функцией Modbus в комплекте.



Шкаф управления

Удобство обслуживания.



ЭРВ с шаговым двигателем 500 ступеней

Высокая точность регулирования подачи хладагента.



Альтернативный рабочий цикл подчиненных блоков

Подчиненные блоки работают циклически поочередно, что позволяет выровнять рабочее время всех модулей.



Спиральный компрессор

Длительный срок службы.



Испаритель

Кожухотрубный теплообменник со спиральным профилем ребер для увеличения эффективности теплообмена.

Свободная комбинация модульных чиллеров Midea MCCH_B-SA3L и King / King Plus

☑ King , King Plus в группе с MCCH35...130B-SA3L



Альтернативный рабочий цикл ведомых блоков



☑ King , King Plus в группе с MCCH35...130B-SA3L



Модульные чиллеры Midea MCCN_A-SA3L



Производительность, кВт

■ 185 - 250

■ 200 – 270

R410A x 16 -10 °C

Фреон Модульная конструкция Охлаждение

-15°C stock

Нагрев Складская программа



Технология вентилятора

Вентиляторы соединены с защищенным от атмосферных воздействий двигателем прямым приводом, что обеспечивает долгую и надежную работу.



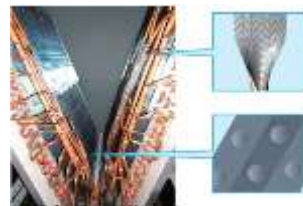
Шкаф управления

Удобство обслуживания.



Спиральный компрессор

Длительный срок службы.



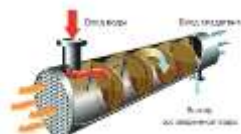
V-образный конденсатор

Состоит из расположенных в шахматном порядке рядов бесшовных медных труб.



ЭРВ с шаговым двигателем 500 ступеней

Высокая точность регулирования подачи хладагента.



Испаритель

Кожухотрубный теплообменник со спиральным профилем ребер для увеличения эффективности теплообмена.



Простое сенсорное управление

Проводной пульт KJRM-120D/BMK-E с функцией Modbus в комплекте.



Потенциал модульной системы по резервированию

В каждом чиллере заложена возможность продолжения работы в случае поломки одного из компрессоров.

Модульные высокоэффективные чиллеры Midea



Производительность, кВт

■ 340 - 460

■ 355 - 950

С / С+Н.Р. 0 °С R410A

2 Исполнения Охлаждение Фреон

-15 °С 50 °С x 8

Нагрев (Только для серии MACH) Нагрев воды (Только для серии MACH) Модульная конструкция



Особенность комбинации модулей

V – образный конденсатор позволяет размещать модули-чиллеры вплотную друг к другу.



Конденсатор

Равномерный поток воздуха и высокая эффективность.



Вентилятор

Высокая производительность по воздуху и сниженный уровень шума.



Сенсорный экран

Большой 7-дюймовый цветной сенсорный экран входит в стандартную комплектацию.



Встроенный линейный ресивер

Надежная работа и простое сервисное обслуживание.



Спиральный компрессор

Высокоэффективный компрессор ведущего производителя Danfoss.



Испаритель

Кожухотрубный теплообменник со спиральным профилем ребер для увеличения эффективности теплообмена на 10%.



Высокоэффективные чиллеры Midea

Широкий набор опций

1 Встроенный гидравлический модуль (опция)

Встроенные гидравлические модули включают все необходимые компоненты, такие как водяной насос, фильтр, расширительный бак для воды, предохранительный клапан, воздухоотводчик, манометр и реле протока.

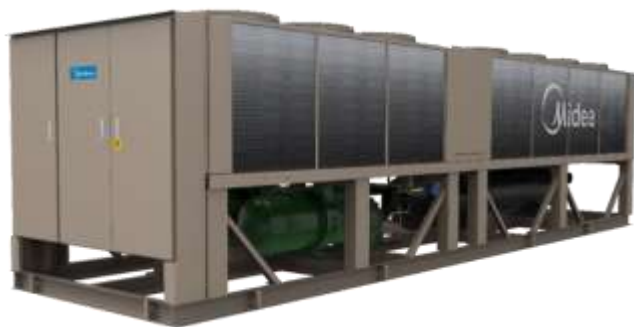


2 Рекуперация тепла для нагрева воды (опция)

Чиллеры с воздушным охлаждением в режиме охлаждения сбрасывают в воздух большое количество тепла, которое никак не используется. Устройство для утилизации теплоты позволяет подготавливать воду для ГВС без финансовых затрат. Вода нагревается до 80 °С, тепло при этом используется рационально.



Модульные чиллеры Midea MASC_A-SB3(L)



Кожухотрубный испаритель затопленного типа

Простое техническое обслуживание и высокая эффективность теплообмена



Простое сенсорное управление

Интегрированная 7-дюймовая панель управления



M-разный конденсатор

Компактные размеры при высоких показателях охлаждения теплоносителя



Винтовой компрессор Bitzer

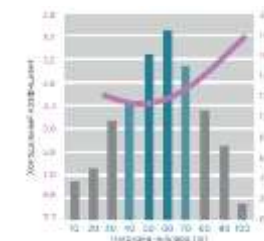
Эффективность работы компрессора наилучшим образом оптимизирована в области частичных нагрузок.



Schneider Electric

Шумоизолирующий кожух компрессора

Микропроцессорный программируемый логический контроллер (PLC или плата PLB), Опционально возможна установка контроллера Schneider.



Сокращение эксплуатационных затрат

Широкий диапазон температур охлаждаемого теплоносителя позволяет сократить стоимость эксплуатации..

Производительность, кВт

380 - 1420

On/off	х 8	5 °C
Компрессор	Модульная конструкция	Охлаждение станд. Исп.
-15 °C	R134A	RS485
Охлаждение спец. Исп.	Фреон	Интерфейс

Модульные чиллеры Midea Airboost



Производительность, кВт

397-1448

INVERTER

Компрессор

-10 °C

Охлаждение спец. Исп.

х 8

Модульная конструкция

R134A

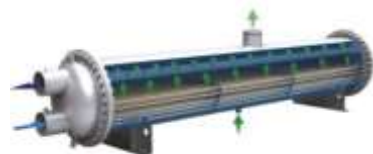
Фреон

5 °C

Охлаждение станд. Исп.

RS485

Интерфейс



Кожухотрубный испаритель затопленного типа

Простое техническое обслуживание и высокая эффективность теплообмена



Винтовой компрессор Hanbell

Высокая эффективность при частичной нагрузке. Инверторная технология.



Простое сенсорное управление

Интегрированная 7-дюймовая панель управления



Шумоизолирующий кожух компрессора

Снижение шума на 5-10 дБ(А), стандартно с кожухом компрессора.



M-разный конденсатор

Компактные размеры при высоких показателях охлаждения теплоносителя

Модульные чиллеры Midea Airboost Freecooling



Производительность, кВт

397-1448

INVERTER

Компрессор

-40°C

Охлаждение спец. Исп.

х 8

Модульная конструкция

R134A

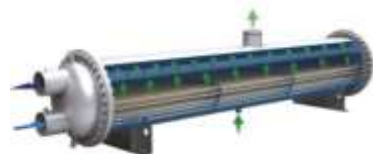
Фреон

-25C

Охлаждение станд. Исп.

RS485

Интерфейс



Кожухотрубный испаритель затопленного типа

Простое техническое обслуживание и высокая эффективность теплообмена



Винтовой компрессор Hanbell

Высокая эффективность при частичной нагрузке. Инверторная технология.



Простое сенсорное управление

Интегрированная 7-дюймовая панель управления



Шумоизолирующий кожух компрессора

Снижение шума на 5-10 дБ(А), стандартно с кожухом компрессора.



M-разный конденсатор

Компактные размеры при высоких показателях охлаждения теплоносителя



Встроенный модуль фрикулинга (опция)

Работа фрикулинга при низкой температуре окружающей среды.

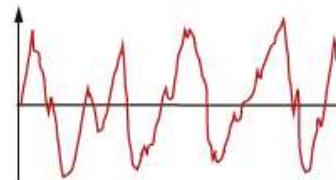
Чиллеры Midea Airboost Freecooling

Инверторные технологии

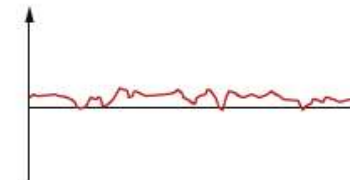
1

Технология инверторного регулирования

- Высокоточный контроль температуры воды
- Регулирование параметров без частых колебаний температуры и отключений.
- Снижение потребления электроэнергии



Изменение температуры при использовании on/off компрессоров



Изменение температуры при использовании inverter компрессоров

2

Сверхбыстрый рестарт

Для возврата к 100 % производительности требуется всего 180 секунд, в то время как аналогичным чиллерам требуется не менее 300 секунд для достижения полной загрузки.

180
секунд



Серия Midea Airboost Freecooling – области применения



Центры обработки данных



Круглогодичные производства



Фондохранилища

Чиллеры со встроенным модулем фрикулинга являются наиболее эффективным и работоспособным оборудованием для обеспечения круглогодичного бесперебойного холодоснабжения объектов различного назначения. Чиллеры Midea Airboost Freecooling отвечают самым современным требованиям надежности и энергоэффективности, поэтому широко применяются в различных областях промышленности, объектах культурного наследия, сооружениях для размещения серверного, сетевого и телекоммунационного оборудования.

Модульные чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и спиральным компрессором



Производительность, кВт

■ 155 - 506

■ 170 - 531

С / С+Н.Р.	R410A	х 16
2 Исполнения	Фреон	Модульная конструкция



Кожухотрубный испаритель затопленного типа

Простое техническое обслуживание и высокая эффективность теплообмена



Простое сенсорное управление

Проводной пульт KJRM-120D/BMK-E с функцией Modbus в комплекте



Конденсатор

Конденсатор кожухотрубного типа обладает высокой устойчивостью к воздействию воды.



Спиральный компрессор

Длительный срок службы.



Система управления

Чиллеры могут быть подключены к BMS через Modbus для обеспечения дистанционного управления до 128 устройствами.

Чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и винтовым компрессором



MWSC340_1780A-FB3

R134a, 335-1760 кВт ,
COP:5.6~5.9,

Затопленный теплообменник
испарителя



MWSC310_1655B-FB3H

R134a, 305-1630 кВт, COP:
5.9~6.2,

Испаритель со сплошной
падающей пленкой



MWSC420_1580B-FB3HX

MWSC430_1670B-FB3EX

R134a, 410-, COP: 5.9~6.2

Испаритель со сплошной
падающей пленкой

Центробежные чиллеры



MWT1C_B-FB3H(10H)
MWT2C_B-FB3H(10H)

1700~10500 кВт, COP:6.1~6.3
Высокоэффективные
чиллеры



MWVC_A(B)-FB3H(10H)

880~4570 кВт, COP: 6.2 ~ 6.5,
Инверторные чиллеры



MWMC_A-FB3H

600~3500 кВт, COP: 6.3 ~ 6.7,
Чиллер на магнитных опорах

Центробежные чиллеры

1

Полугерметичный центробежный компрессор

Оригинальный центробежный компрессор с прямым приводом.






2

Высокоскоростной двигатель с постоянными магнитами

- КПД двигателя превышает 95%, а максимальный КПД достигает 97%.
- Высокая удельная мощность и компактный размер.
- Магнитный подшипник гарантирует полную левитацию ротора во время работы. Отсутствие контакта между подшипником и ротором означает отсутствие трения или вибрации конструкции



Модельный ряд CCU inverter Midea

Линейка	Внешний вид	Описание	3.5	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	22.4	26	28	33.5	40	45	50	56	61.5	67	73	78.5	85	
ATOM B		9 типоразмеров с фронтальным выдувом воздуха от 3,5 кВт до 18 кВт. Серия оснащена функцией теплового насоса.	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
MVUH-VAzi		4 типоразмера с фронтальным выдувом воздуха - холодопроизводительность от 20 кВт до 28 кВт. Предназначены для работы только на холод.										•	•		•	•											
VC PRO		Модульная конструкция позволяет объединить блоки до 3 штук. Благодаря наличию базовых модулей большой производительности суммарная мощность системы может достигать 255 кВт.												•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



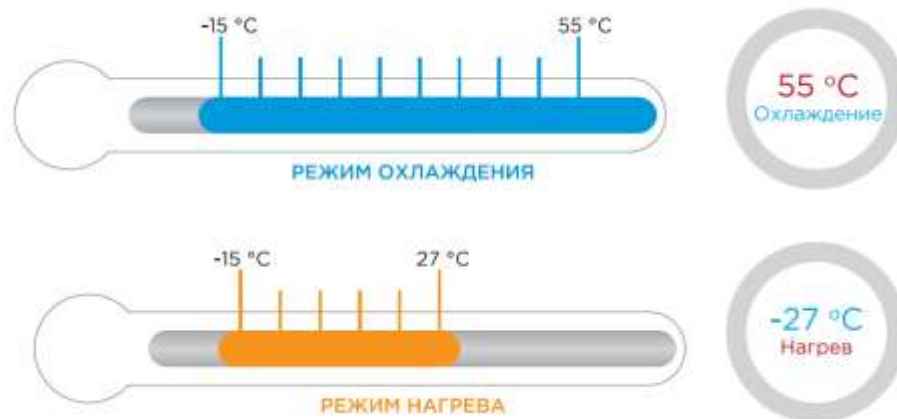
АТОМ В

СЕРИЯ АТОМ В

1

Диапазон работы

Система обеспечивает стабильную работу в широком диапазоне наружных температур в режиме охлаждения и обогрева.



2

DC-inverter компрессор

Благодаря применению DC-инверторного компрессора и электродвигателя вентилятора обеспечиваются высокая эффективность и энергосбережение.





MVUH-VA3i

СЕРИЯ MVUH-VA3i

1 Диапазон работы

Система обеспечивает стабильную работу в широком диапазоне наружных температур в режиме охлаждения и обогрева.



2 DC-inverter компрессор

Благодаря применению DC-инверторного компрессора и электродвигателя вентилятора обеспечиваются высокая эффективность и энергосбережение.





VC PRO

СЕРИЯ VC PRO

1

Диапазон работы

Система обеспечивает стабильную работу в широком диапазоне наружных температур в режиме охлаждения и обогрева.



2

DC-inverter компрессор и вентилятор

Благодаря применению DC-инверторного компрессора и электродвигателя вентилятора обеспечиваются высокая эффективность и энергосбережение.

DC-инверторный двигатель точно регулирует частоту вращения вентилятора в зависимости от действующей нагрузки и давления хладагента, что позволяет добиться минимального потребления электроэнергии.



Серия VC PRO - особенности



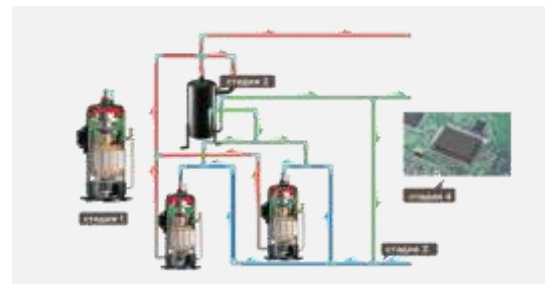
Экономия места

Благодаря наличию базовых модулей большой производительности, а также высокой суммарной производительности систем на ряде объектов может быть использовано меньшее количество модулей (систем), что позволяет снизить капитальные затраты на монтажные работы и снизить затраты на трубопроводы.



Эффективный теплообменник наружного блока

Площадь новых теплообменников увеличена на 21 %. Использование трехрядных теплообменников G-образной конструкции с новой формой ламелей позволило увеличить эффективность теплообмена на 20 %, благодаря чему возросла скорость конденсации.



Высокоэффективная балансировка и технология возврата масла

Сепарация масла внутри компрессора. Высокоэффективный центробежный масляный сепаратор (эффективность сепарации до 99 %) обеспечивает отделение масла от нагнетаемого газа и его возврат в компрессоры.



Технология равномерной наработки компрессоров

Рабочий цикл уравнивает время работы наружных блоков в модульной системе, что значительно увеличивает срок службы компрессора.

Серия VC PRO - особенности

Методика охлаждения блока управления



Плата управления надежно охлаждается.
Трубки с холодным хладагентом проложены в форме змеевика у защитной крышки, примыкая к ней. Вне зависимости от погодных условий система не выйдет из строя из-за перегрева электронных компонентов.

Комплекты для подключения ПВУ - АНУКЗ

Общий обзор



- Совместная работа АНУ и внутренних блоков в одной системе
- Возможность комбинирования, максимальная производительность: 255 кВт
- Работа приточной установки в режиме охлаждения или нагрева (только при использовании ССУ АТОМ В)
- Управление производительностью:
 - по температуре входящего или выходящего воздуха с пульта
 - по температуре входящего или выходящего воздуха внешним сигналом 0-10 В
 - напрямую внешним сигналом 0-10 В

Модель		АНУКЗ-00D(At)	АНУКЗ-01D(At)	АНУКЗ-00D	АНУКЗ-01D	АНУКЗ-02D	АНУКЗ-03D	АНУКЗ-04D	АНУКЗ-05D
Производительность подключаемого испарителя	кВт	1,8 - 9 кВт (АТОМ)	9 - 20 кВт (АТОМ)	1,8 - 9	9 - 20	20 - 36	36 - 56	56 - 112	126 - 170

Референс проектов

Пекинский международный аэропорт Дасин

2 центробежных агрегаты с тепловым насосом,
5 центробежных агрегатов и
2 чиллера с винтовыми компрессорами для охлаждения
с рекуперацией тепла

Общая холодопроизводительность более 52 МВт



Референс проектов

Торговые центры

Dalma Mall:

5 высокоэффективных центробежных чиллеров
Общая холодопроизводительность 35,1 МВт



Референс проектов

Отели и недвижимость

Стадионы 27-х Игр Юго-Восточной Азии:
чиллеры с винтовыми компрессорами с водяным
охлаждением (рекуперация тепла)

Общая холодопроизводительность 14,4 МВт



Референс проектов

Отели и недвижимость



China food valley:

23 чиллера с винтовыми компрессорами
с воздушным охлаждением

Общая холодопроизводительность 11 МВт



Отель Ramada:

центробежные чиллеры и чиллеры с винтовыми
компрессорами
с водяным охлаждением

Общая холодопроизводительность ~8.8 МВт

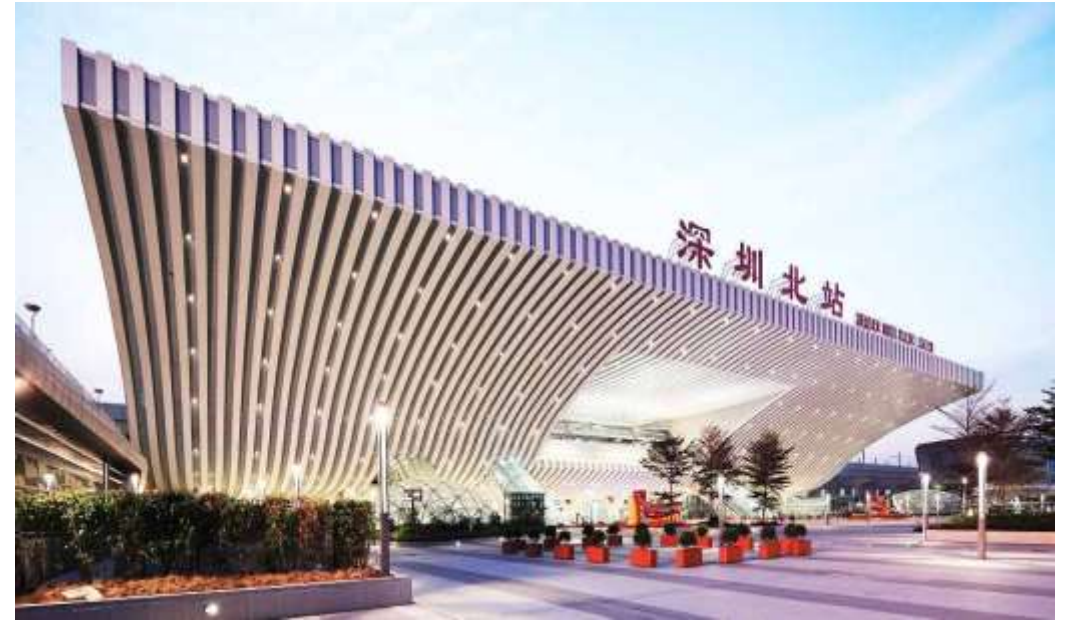
Референс проектов

Объекты инфраструктуры

Шэньчжэнь Северный железнодорожный вокзал

Общая мощность: 11 МВт

Оборудование: Чиллер на базе винтовых компрессоров с воздушным охлаждением конденсатора, фанкойлы



Референс проектов

Отели и недвижимость

Страна: Индонезия

Город: Джакарта

Общая мощность: 4 МВт

Оборудование: Фанкойлы



Референс проектов

Заводы



Завод по производству товаров для здорового образа жизни Арт Лайф
Город: Томск

Общая холодопроизводительность 250 кВт



Завод по производству лекарственных препаратов
Город: Кострома

Общая холодопроизводительность 250 кВт

Референс проектов

Объекты культуры



Культурно-оздоровительный комплекс
Нельсон
Город: Симферополь

Общая холодопроизводительность 500 кВт



Краснодарский государственный институт культуры
Город: Краснодар

Общая холодопроизводительность 185 кВт

Референс проектов

Государственные объекты



Следственное управление Следственного комитета РФ по Астраханской области
Город: Астрахань

Общая холодопроизводительность 130 кВт



Федеральная служба безопасности
Город: Москва

Общая холодопроизводительность 5 МВт

Спасибо за внимание!

**Компания «Даичи»
Офис
(многоканальный) :
+7(495)737-37-33
info@daichi.ru
www.daichi.ru**

